

10

BEST AVAILABLE COPY

⑬ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑫ Offenlegungsschrift
⑪ DE 3926564 A1

⑳ Aktenzeichen: P 39 26 564.1
㉑ Anmeldetag: 11. 8. 89
㉒ Offenlegungstag: 14. 2. 91

㉓ Int. Cl. 5:
C 09 B 67/20
C 09 B 5/62
C 09 B 67/08
C 09 D 17/00
D 01 F 1/04
// B01F 17/00,
C09B 56/00,67/04,
67/10,C09D 11/02,
161/28,133/00,
175/04,C08J 3/20,
C08K 5:3437,5:15

DE 3926564 A1

㉔ Anmelder:
Hoechst AG, 6230 Frankfurt, DE

㉕ Erfinder:
Dietz, Erwin, Dr., 6233 Kelkheim, DE; Urban,
Manfred, Dipl.-Ing., 6200 Wiesbaden, DE

⑤④ Neue Pigmentzubereitungen auf Basis von Perylenverbindungen

Pigmentzubereitungen, im wesentlichen bestehend aus
a) mindestens einem Pigment auf Basis von Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure-dianhydrid oder von entsprechenden Tetracarbonsäure-monoanhydrid-monoimiden oder -diimiden, oder einem Halogenierungsprodukt davon, und
b) mindestens einem Pigmentdispergator auf Basis von an einem oder beiden Imidstickstoff-Atomen durch Alkyl- bzw. Arylsulfonsäuregruppen oder -carbonsäuregruppen substituierten Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäuremonoanhydrid-monoimid oder entsprechenden Tetracarbonsäure-diimiden, oder einem Halogenierungsprodukt davon.
Die eingesetzten Dispergatoren verbessern deutlich die wichtigsten Eigenschaften von Perylenpigmenten wie Dispergierbarkeit, Farbstärke, Flockungsstabilität, Transparenz, rheologisches Verhalten sowie Oberflächeneigenschaften des Anwendungsmediums. Die neuen Zubereitungen sind geeignet für die Pigmentierung von hochwertigen Lacken und Kunststoffen.

DE 3926564 A1

Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft neue, wertvolle Pigmentzubereitungen auf Basis von Perylenverbindungen mit verbesserten coloristischen und rheologischen Eigenschaften, ein Verfahren zu ihrer Herstellung sowie deren Verwendung zum Pigmentieren von hochmolekularen organischen Materialien.

Bei der Dispergierung von Pigmenten in hochmolekularen Materialien, insbesondere hochwertigen Lacken, können eine Vielzahl von anwendungstechnischen Problemen auftreten. Im Falle von stark agglomerierenden und schwer dispergierbaren Pigmenten bleibt beispielsweise die Dispergierung meistens unvollständig, und die optimale Feinheit und Farbstärke werden nicht erreicht. Aufgrund solcher Unzulänglichkeiten gibt es daher eine Reihe von Vorschlägen zur Verbesserung des rheologischen Verhaltens von Pigmenten, die jedoch nicht immer zum erhofften Resultat führen.

So ist es aus der DE-OS 31 06 906 bekannt, daß sich durch Kombination von Pigmenten verschiedener organischer Verbindungsklassen mit strukturell analogen Pigmentderivaten, die durch Einführung eines oder mehrerer Sulfonamidreste in das zugrundeliegende Molekül substituiert wurden, Pigmentzubereitungen mit hervorragenden coloristischen Eigenschaften erhalten lassen. Die dort u. a. als Beispiel herausgestellte Präparation vom Perylentyp auf Basis von C. I. Pigment Red 179 besitzt bezüglich der gestiegenen Anforderungen der Praxis allerdings noch erhebliche coloristische und rheologische Mängel.

In der DE-AS 29 05 114 sind wiederum Pigmentzubereitungen aus der Kategorie von Perylenverbindungen erläutert, die durch Vermischen solcher Pigmente mit entsprechenden Derivaten hergestellt werden, in denen zusätzlich ein Phthalimidomethylenrest vorhanden ist. Das dadurch erzielte coloristische Ergebnis dieser Variation blieb weiterhin unbefriedigend, insbesondere hinsichtlich des dunklen und trüben Farbtons.

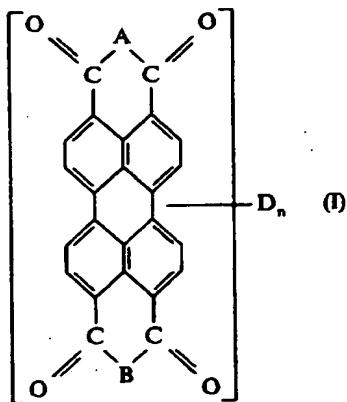
Die publizierte JP-PA 62-197 461 (1987) beschreibt schließlich die Erzeugung von Zubereitungen auf Basis von Perylenpigmenten durch Zufügen eines Pigmentdispergators, der durch Umsetzung von Perylentetracarbonsäure-dianhydrid mit N-Dialkylamino-alkylaminen erhältlich ist. Unter Zuhilfenahme dieser Pigmentdispergatoren können indessen auch nur geringfügige rheologische Verbesserungen erreicht werden.

Aus der Sicht der eingangs diskutierten Erfahrungen bestand die Aufgabe für die nachfolgend definierte Erfindung somit in der Weiterentwicklung von für ihren beabsichtigten Einsatzzweck ausgerichteten Pigmentzubereitungen vom Perylentyp.

In Lösung der gestellten Aufgabe wurde nun gefunden, daß man durch die Mitwirkung von Pigmentdispergatoren auf Basis sulfonierter und/oder carboxylierter Perylenverbindungen den damit behandelten Zubereitungen von Perylenpigmenten ein gegenüber dem bisherigen Standard überlegenes coloristisches und rheologisches Verhalten verleihen kann.

Gegenstand der Erfindung sind Pigmentzubereitungen, gekennzeichnet durch einen Gehalt an

a) als Basispigment mindestens einer Perylenverbindung der allgemeinen Formel I



in welcher

A einen bivalenten Rest $-O-$ oder $>NR^1$ und

B einen bivalenten Rest $-O-$ oder $>NR^2$ bedeutet,

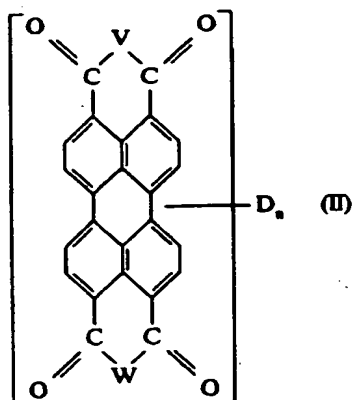
D ein Chlor- oder Bromatom und sofern $n > 1$ ggf. eine Kombination davon darstellt, und

n eine Zahl von 0 bis 4 ist;

wobei in den obigen Resten A und B dann

R^1 und R^2 unabhängig voneinander jeweils für ein Wasserstoffatom oder eine C_1-C_4 -Alkylgruppe oder für eine Phenylgruppe stehen, die unsubstituiert oder durch Halogen wie Chlor oder Brom, C_1-C_4 -Alkyl wie Methyl oder Ethyl, C_1-C_4 -Alkoxy wie Methoxy oder Ethoxy, oder Phenylazo ein- oder mehrfach substituiert sein kann; und an

b) als Pigmentdispergator mindestens einer Perylenverbindung der allgemeinen Formel II



in welcher

V einen bivalenten Rest $-\text{O}-$, $>\text{NR}^3$ oder $>\text{N}-\text{R}^4-\text{Y}-\text{X}^+$ und

W den bivalenten Rest $>\text{N}-\text{R}^4-\text{Y}-\text{X}^+$ bedeutet,

D ein Chlor- oder Bromatom und sofern $n > 1$ ggf. eine Kombination davon darstellt, und n eine Zahl von 0 bis 4 ist;

wobei in den obigen Resten V und W dann

R^3 für ein Wasserstoffatom oder eine C_1-C_{18} -Alkylgruppe, insbesondere C_1-C_4 -Alkyl, oder für eine Phenylgruppe steht, die unsubstituiert oder durch Halogen wie Chlor oder Brom, C_1-C_4 -Alkyl wie Methyl oder Ethyl, C_1-C_4 -Alkoxy wie Methoxy oder Ethoxy, oder Phenylazo ein- oder mehrfach substituiert sein kann,

R^4 für eine C_1-C_{18} -Alkylengruppe steht, die innerhalb der $\text{C}-\text{C}$ -Kette durch ein Brückenglied aus der Reihe $-\text{O}-$, $-\text{NR}^5-$, $-\text{S}-$, Phenylen, $-\text{CO}-$, $-\text{SO}_2-$ oder $-\text{CR}^6\text{R}^7-$ oder eine chemisch sinnvolle Kombination davon ein- oder mehrfach unterbrochen sein kann und in dem seinerseits die Bestandteile R^5 , R^6 und R^7 unabhängig voneinander jeweils ein Wasserstoffatom oder eine C_1-C_4 -Alkylgruppe sind, die unsubstituiert oder durch einen heterocyclischen Rest, vorzugsweise vom Imidazol- oder Piperazin-Typ, substituiert sein kann, insbesondere aber eine geradkettige oder verzweigte C_1-C_6 -Alkylengruppe wie Ethylen oder Propylen ist; oder für eine Phenylengruppe steht, die unsubstituiert oder durch C_1-C_4 -Alkyl wie Methyl oder Ethyl, oder C_1-C_4 -Alkoxy wie Methoxy oder Ethoxy ein- oder mehrfach substituiert sein kann,

Y^- einen der anionischen Reste $-\text{SO}_3^-$ oder $-\text{COO}^-$ bedeutet, und

X^+ das Hydron H^+ oder das Äquivalent $\frac{\text{M}^{m+}}{m}$ eines Metallkations aus der 1. bis 5. Hauptgruppe oder aus der 1. oder 2. oder der 4. bis 8. Nebengruppe des Periodensystems der chemischen Elemente bezeichnet, wobei m eine der Zahlen 1, 2 oder 3 ist, wie z. B. Li^{1+} , Na^{1+} , K^{1+} , Mg^{2+} , Ca^{2+} , Sr^{2+} , Ba^{2+} , Mn^{2+} , Cu^{2+} , Ni^{2+} , Cd^{2+} , Co^{2+} , Zn^{2+} , Fe^{2+} , Al^{3+} , Cr^{3+} oder Fe^{3+} ; oder ein Ammoniumion $\text{N}^+\text{R}^8\text{R}^9\text{R}^{10}\text{R}^{11}$ definiert, wobei die Substituenten R^8 , R^9 , R^{10} und R^{11} am quartären N-Atom unabhängig voneinander jeweils ein Wasserstoffatom oder eine Gruppe aus der Reihe C_1-C_{30} -Alkyl, C_1-C_{30} -Alkenyl, C_3-C_{30} -Cycloalkyl, unsubstituiertes oder durch C_1-C_8 -alkyliertes Phenyl oder eine



sind, in der R^7 für Wasserstoff oder C_1-C_4 -Alkyl steht und k eine Zahl von 1 bis 30 ist und in denen ggf. als R^8 , R^9 , R^{10} und/oder R^{11} ausgewiesenes Alkyl, Alkenyl, Cycloalkyl, Phenyl oder Alkylphenyl außerdem durch Amino, Hydroxy und/oder Carboxy substituiert sein können;

oder wobei die Substituenten R^8 und R^9 zusammen mit dem quartären N-Atom ein fünf- bis siebengliedriges gesättigtes Ringsystem, das ggf. noch weitere Heteroatome wie ein O-, S- und/oder N-Atom enthält, bilden können, z. B. vom Pyrrolidon-, Imidazolidin-, Hexamethylenimin-, Piperidin-, Piperazin- oder Morp-holin-Typ;

oder wobei die Substituenten R^8 , R^9 und R^{10} zusammen mit dem quartären N-Atom ein fünf- bis siebengliedriges aromatisches Ringsystem, das ggf. noch weitere Heteroatome wie ein O-, S- und/oder N-Atom enthält und an dem ggf. zusätzliche Ringe ankondensiert sind, bilden können, z. B. vom Pyrrol-, Imidazol-, Pyridin-, Picolin-, Pyrazin-, Chinolin- oder Isochinolin-Typ.

In diesem Zusammenhang sollen erfindungsgemäß vor allem Pigmentzubereitungen herausgestellt werden, worin als Basispigment a) mindestens eine Perylenverbindung der eingangs erläuterten allgemeinen Formel I vorliegt, in welcher

A einen bivalenten Rest $-\text{O}-$ oder $>\text{NR}^1$ und

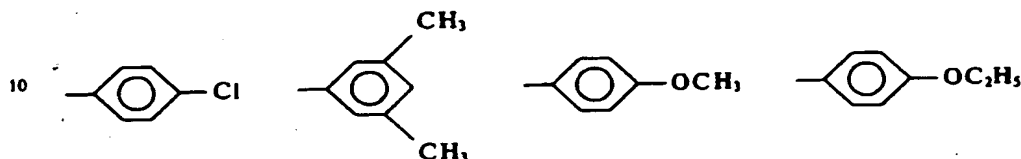
B einen bivalenten Rest $-O-$ oder $>NR^2$ bedeutet sowie

D und n wie vorstehend angegeben definiert sind,

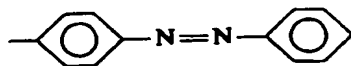
mit der Maßgabe, daß die jeweilige Bedeutung der obigen Reste A und B identisch ist, und wobei dann

R^1 und R^2 übereinstimmend jeweils für ein Wasserstoffatom oder eine Gruppe aus der Reihe Methyl oder den

Strukturen



15 oder



20 stehen.

Besonderes Interesse haben erfindungsgemäß Pigmentzubereitungen erlangt, worin als Pigmentdispersgator

b) mindestens eine Perylenverbindung der eingangs erläuterten allgemeinen Formel II vorliegt, in welcher

V einen bivalenten Rest $-O-$, $>NR^3$ oder $>N-R^4-Y-X^+$ und

W den bivalenten Rest $>N-R^4-Y-X^+$ bedeutet sowie

D und n wie vorstehend angegeben definiert sind,

wobei in den obigen Resten V und W dann

R^3 und R^4 die weiter oben ausgewiesene Bedeutung zukommt,

Y^- einen der anionischen Reste $-SO_3^-$ oder $-COO^-$ darstellt, und

X^+ das Hydron H^+ oder das Äquivalent $\frac{M^{m+}}{m}$ eines Metallkations der weiter oben individuell bezeichneten chemischen Elemente,

oder ein Ammoniumion $N^+R^8R^9R^{10}R^{11}$ darstellt, in dem die Substituenten R^8 , R^9 und R^{10} am quartären N-Atom unabhängig voneinander jeweils ein Wasserstoffatom oder die Gruppe C_2-C_3 -Hydroxyalkyl und R^{11} eine der

Gruppen aus der Reihe C_1-C_{30} -Alkyl, C_1-C_{30} -Alkenyl, C_2-C_3 -Hydroxyalkyl oder C_5-C_6 -Cycloalkyl sind.

Als besonders wertvoll werden nach der Erfindung Pigmentzubereitungen eingestuft, worin als Pigmentdispersgator b) mindestens eine halogenfreie Perylenverbindung der eingangs erläuterten allgemeinen Formel II vorliegt, in welcher bei sonst gleicher Zuordnung der Bedeutung für die Reste V und W der Index n also die Zahl 0 ist,

wobei dann im Falle der Charakterisierung für die in Rede stehenden Reste V und W

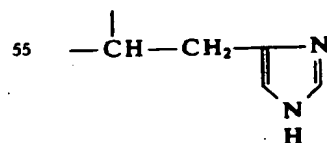
R^3 jeweils die weiter oben ausgewiesene Bedeutung zukommt,

R^4 aber – sofern Y^- den Rest $-SO_3^-$ bezeichnet – für eine Gruppe aus der Reihe Ethylen oder Propylen oder den Strukturen



steht,

oder – sofern Y^- den Rest $-COO^-$ bezeichnet – für eine Gruppe aus der Reihe C_1-C_6 -Alkylen oder der Struktur



60 steht,

und innerhalb der dieser beiden Varianten X^+ jeweils ein Kation aus der Reihe H^+ , $\frac{Ca^{2+}}{2}$,

$N^+H_3[CH_2-(CH_2)_{16}-CH_3]$ oder

$N^+H_3[CH_2-(CH_2)_7-CH=CH-(CH_2)_7-CH_3]$ ist.

Erfindungsgemäß als Pigmentdispersgator b) eingesetzte sulfonsäuregruppenhaltige Perylenverbindungen der allgemeinen Formel II lassen sich beispielsweise nach bekannten Verfahren herstellen durch Sulfonierung von geeigneten Perylen-Abkömmlingen wie Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure-monoanhydrid-monoimid bzw. ent-

sprechenden Tetracarbonsäure-diimiden, worin zumindest ein Imidstickstoff unsubstituiert ist, mittels konzentrierter Schwefelsäure oder rauchender Schwefelsäure (Oleum) oder durch Sulfochlorierung der erwähnten Perylen-Ausgangsstoffe mittels Chlorsulfonsäure samt anschließender Verseifung in Wasser.

Besonders bewährt hat sich die Synthese von solchen sulfonierten und von carboxylierten Perylenverbindungen der allgemeinen Formel II durch Kondensation von z. B. Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure mit sulfonsäure- bzw. carbonsäuregruppenhaltigen, primären aliphatischen oder aromatischen Aminen der Formel $H_2N-R^4-Y-X^+$, worin R^4 , Y^- und X^+ die obengenannte Bedeutung besitzen.

Die bei der Herstellung der Pigmentzubereitungen nach dieser Erfindung den Basispigmenten a) zuzusetzenden Mengen an Pigmentdispergatoren b) sind — soweit die angestrebte Pigmentqualität nicht negativ beeinflusst wird — nicht beschränkt, doch kommt im allgemeinen ein Gehalt von 0,1 bis 20 Gew.-%, insbesondere von 1 bis 10 Gew.-% an Dispergator, berechnet auf das jeweilige Pigmentgewicht, in Betracht.

Die beanspruchten Pigmentzubereitungen können neben Pigment a) und Pigmentdispergatoren b) noch weitere Bestandteile enthalten, wie beispielsweise Tenside, Harze oder Antistaubmittel.

Pigmentzubereitungen im Sinne der vorliegenden Erfindung bestehen also im wesentlichen aus

- a) 99,5 bis 80 Gew.-% mindestens einer Perylenverbindung der Formel I (Basispigment),
- b) 0,5 bis 15 Gew.-% mindestens einer Perylenverbindung der Formel II (Dispergator),
- c) 0 bis 5 Gew.-% eines nichtionischen Tensids, und
- d) 0 bis 5 Gew.-% üblichen Zusatzstoffen,

wobei die Anteile der jeweiligen Komponenten auf das Gesamtgewicht der Zubereitung bezogen sind.

Bei den beanspruchten Pigmentzubereitungen handelt es sich in der Regel um feste Systeme von rieselfähiger, pulverförmiger Beschaffenheit bzw. Granulaten.

Der erfindungsgemäß erzielbare Dispergatoreffekt beruht auf einer Modifizierung der Oberflächenstruktur der Basispigmente durch gleichmäßige Beschichtung mit den sulfonsäure- und/oder carbonsäuregruppenhaltigen Perylenverbindungen der Formel II. So sind in einer Reihe von Fällen die Wirksamkeit der Pigmentdispergatoren und die Qualität der damit erzeugten Pigmentzubereitungen abhängig vom Zeitpunkt der Dispergatorzugabe zum Rohpigment und in welcher Phase des diesbezüglichen Herstellungsprozesses diese Beimischung erfolgt. Einen großen Einfluß hat in dieser Beziehung auch die Art und Weise der Applikation des Pigmentdispergators auf das Pigment. Die Wirksamkeit der Pigmentdispergatoren auf die Qualität der Pigmentzubereitungen richtet sich auch nach der Teilchengröße und Teilchenform der Pigmentdispergatoren sowie nach dem Umfang der belegbaren Pigmentoberfläche. Es kann ebenso vorteilhaft sein, den Pigmentdispergator erst im in Aussicht genommenen Anwendungsmedium dem Pigment direkt zuzufügen. Die jeweilige optimale Konzentration des Pigmentdispergators muß durch orientierende Vorversuche ermittelt werden, da die Verbesserung der Eigenschaften der Pigmente nicht immer linear mit der Pigmentdispergatormenge einhergeht.

Zum Ansetzen der beanspruchten Pigmentzubereitungen können sowohl Mischungen von Basispigmenten a) mit jeweils einem Pigmentdispergator b) verwendet werden, als auch Mischungen von Basispigmenten a) mit gleichzeitig mehreren Pigmentdispergatoren b). Sulfonsäuregruppenhaltige Pigmentdispergatoren sind im allgemeinen wirksamer als carboxylgruppenhaltige.

Nach der Erfindung kann die Herstellung der Pigmentzubereitungen auf verschiedene Weise erfolgen. So können die Pigmentdispergatoren schon im Stadium der Pigmentsynthese, im Rahmen eines Feinverteilungsprozesses oder einer anschließenden Lösungsmittelfinish-Behandlung eingetragen werden. Die Zugabe der Pigmentdispergatoren läßt sich beispielsweise im Verlauf einer Trockenmahlung eines Rohpigmentes mit oder ohne zusätzliche Mahlhilfsmittel auf einer Roll- oder Schwingmühle oder im Zuge einer Naßmahlung eines Rohpigments in wäßrigem, wäßrig-organischem oder organischem Mahlmedium, beispielsweise auf einer Perlmühle, durchführen. Gleichfalls bewährt hat sich die Anwendung der Pigmentdispergatoren vor oder während eines Druckfinishes für das zugrundeliegende Pigment in wäßrigem, wäßrig-saurem, wäßrig-organischem Medium. Die Pigmentdispergatoren können auch dem wasserfeuchten Pigmentpreßkuchen vor der Trocknung zugesetzt und eingearbeitet werden. Es ist schließlich möglich, Trockenmischungen von gemahlenden Pigmentdispergatoren mit dem Pigmentpulver vorzunehmen.

Die erfindungsgemäßen Pigmentzubereitungen lassen sich besonders zum Pigmentieren (Einfärben) von hochmolekularen organischen Materialien natürlicher oder synthetischer Herkunft einsetzen: Hochmolekulare organische Materialien, die mit den beanspruchten Pigmentzubereitungen coloriert werden können, sind beispielsweise Celluloseether und -ester, wie Ethylcellulose, Nitrocellulose, Celluloseacetat, Cellulosebutyrat, natürliche Harze oder Kunstharze, wie Polymerisationsharze oder Kondensationsharze, z. B. Aminoplaste, insbesondere Harnstoff- und Melamin-Formaldehydharze, Alkydharze, Acrylharze, Phenoplaste, Polycarbonate, Polyolefine, wie Polystyrol, Polyvinylchlorid, Polyethylen, Polypropylen, Polyacrylnitril, Polyacrylsäureester, Polyamide, Polyurethane oder Polyester, Gummi, Casein, Silikon und Silikonharze, einzeln oder in Mischungen.

Dabei spielt es keine Rolle, ob die erwähnten hochmolekularen organischen Verbindungen als plastische Massen, Schmelzen oder in Form von Spinnlösungen, Lacken, Anstrichstoffen oder Druckfarben vorliegen. Je nach Verwendungszweck erweist es sich als vorteilhaft, die erfindungsgemäßen Pigmentzubereitungen als Toner oder in Form von Präparationen oder Dispersionen einzusetzen. Bezogen auf das zu pigmentierende hochmolekulare organische Material setzt man die beanspruchten Pigmentzubereitungen in einer Menge von vorzugsweise 1 bis 20 Gew.-% ein. Besonders bevorzugte Lacksysteme sind in dieser Hinsicht Einbrennlacke aus der Klasse der Alkyd-/Melaminharz- oder Acryl-/Melaminharz-Lacke sowie Zweikomponentenlacke auf Basis von mit Polyisocyanat vernetzbarer Acrylharze. Von der Vielzahl der pigmentierbaren Druckfarben sind Druckfarben auf Basis Nitrocellulose besonders zu erwähnen.

Die erfindungsgemäßen Pigmentzubereitungen sind in vielen Anwendungsmedien leicht und bis zu hohen Feinheiten dispergierbar. Diese Dispersionen besitzen eine hohe Flockungsstabilität und zeigen hervorragende rheologische Eigenschaften selbst bei hoher Pigmentierung. Mit ihnen lassen sich Lackierungen und Drucke von hoher Farbstärke, hohem Glanz und hoher Transparenz mit hervorragenden Echtheitseigenschaften herstellen.

Die Pigmentzubereitungen sind als polymerlösliche Farbmittel auch hervorragend geeignet zum Einfärben von verformbaren Kunststoffen, insbesondere Polyvinylchlorid, Polyethylen und Polypropylen. Es werden Färbungen von hoher Farbstärke und sehr guter Dispergierbarkeit erhalten.

Zur Beurteilung der Eigenschaften der beanspruchten Pigmentzubereitungen in Lacksystemen wurden aus der Vielzahl der bekannten Systeme ein Alkyd-/Melaminharz-Lack (AM6) auf Basis eines mittelöligen, nicht-trocknenden Alkydharzes aus synthetischen Fettsäuren und Phthalsäureanhydrid und eines mit Butanol veresterten Melaminharzes und Anteilen eines nicht-trocknenden Alkydharzes auf Basis von Ricinensäure (kurzölrig) sowie ein Acrylharz-Einbrennlack auf Basis einer nicht-wäßrigen Dispersion (TSA-NAD) ausgewählt. In den nachfolgenden Beispielen wird darauf unter der Bezeichnung AM6 bzw. TSA-NAD verwiesen.

Die Rheologie des Mahlguts nach der Dispergierung (Millbase-Rheologie) wird anhand der folgenden fünfstufigen Skala beurteilt:

- 5 dünnflüssig
- 4 flüssig
- 3 dickflüssig
- 2 leicht gestockt
- 1 gestockt

Nach dem Verdünnen des Mahlguts auf die Pigmentendkonzentration wurde die Viskosität mit dem Viskospatel nach Rossmann, Typ 301, der Firma Erichsen beurteilt.

Glanzmessungen erfolgten an Folienaufgüssen unter einem Winkel von 20° nach DIN 67530 (ASTMD 523) mit dem "multigloss"-Glanzmeßgerät der Firma Byk-Mallinckrodt.

Die Ausprüfungen in Polyvinylchlorid (PVC) wurden bei 130°C und 160°C vorgenommen.

In den nachstehenden Beispielen beziehen sich Teile jeweils auf Gewichtsteile und Prozente jeweils auf Gewichtsprozente der so beschriebenen Substanzen. Die zur Identifizierung benutzten Gattungsbezeichnungen für erfindungsgemäß eingesetzte Pigmente sowie darauf gerichtete C. I.-Nummern sind dem COLOUR INDEX, 3. Auflage 1971 sowie Ergänzungen 1975, 1982 und 1987 entnommen.

Beispiel 1

108,9 g Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure im feuchten Zustand, entsprechend 50 g in trockener Form, werden mit 1441 ml Wasser angerührt. Dieser Vorlage werden 15 g Harzseife (50%ig) und als Pigmentdispersgator 0,5 g Perylenverbindung mit der allgemeinen Formel II zugegeben, worin V die Gruppe $>N-CH_2-CH_2-SO_2-H^+$ sowie W die Gruppe $-O-$ bedeutet und n die Zahl 0 ist. Nunmehr läßt man bei 0° bis 5°C innerhalb von 15 Minuten 185,6 g Monomethylamin-Lösung (27,3%ig) zutropfen, worauf der Ansatz 15 Minuten bei 0° bis 5°C gerührt wird. Nachdem im Laufe von 15 Minuten noch eine Lösung aus 28,5 g Calciumchlorid (wasserfrei) und 94,5 ml Wasser tropfenweise zugefügt sowie 1 Stunde nachgerührt worden ist, erhitzt man das Reaktionsgemisch auf 80°C und setzt den Rührvorgang weitere 2 Stunden bei dieser Temperatur fort. Sodann wird das Umsetzungsprodukt abgesaugt, durch Behandlung mit Wasser neutral und chloridfrei gewaschen und bei 80°C getrocknet. Man erhält 57,9 g einer Pigmentzubereitung auf Basis von C. I. Pigment Red 179 (Nr. 71130) mit der allgemeinen Formel I, worin A und B die Gruppe $>N-CH_3$ bedeuten und n die Zahl 0 ist.

Der nach der Synthese in der Pigmentzubereitung als Ca-Salz enthaltene Pigmentdispersgator besitzt die allgemeine Formel II, worin jetzt aber V die Gruppe $>N-CH_2-CH_2-SO_3-X^+$ und W die Gruppe $>N-CH_3$ bedeutet, X^+ das Metallkation $\frac{Ca^{2+}}{2}$ darstellt und n die Zahl 0 ist.

Bei der Ausprüfung der Pigmentzubereitung im TSA-NAD-Lack werden transparente und farbstarke Lackierungen erzielt. Die Millbase-Rheologie des Produktes (15%ig) wird mit Note 4 bewertet. Hat man jedoch bei den obigen Maßnahmen zur Herstellung des Farbmittels auf den Zusatz des Pigmentdispersgators verzichtet, so resultiert ein Pigment, dessen Millbase-Rheologie (15%ig) mit Note 1 bewertet wird.

Beispiel 2

108,9 g Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure im feuchten Zustand, entsprechend 50 g in trockener Form, werden mit 1441 ml Wasser angerührt. Dieser Vorlage werden 15 g Harzseife (50%ig) und als Pigmentdispersgator 0,5 g Perylenverbindung mit der allgemeinen Formel II zugegeben, worin V und W jeweils die Gruppe $>N-CH_2-COO-H^+$ bedeuten und n die Zahl 0 ist. Nunmehr läßt man bei 0° bis 5°C innerhalb von 15 Minuten 185,6 g Monomethylamin-Lösung (27,3%ig) zutropfen, worauf der Ansatz 15 Minuten bei 0° bis 5°C gerührt wird. Nachdem im Laufe von 15 Minuten noch eine Lösung aus 28,5 g Calciumchlorid (wasserfrei) und 94,5 ml Wasser tropfenweise zugefügt sowie 1 Stunde bei 0° bis 5°C nachgerührt worden ist, erhitzt man das Reaktionsgemisch auf 80°C und setzt den Rührvorgang weitere 2 Stunden bei dieser Temperatur fort. Anschließend wird das Umsetzungsprodukt abgesaugt, durch Behandlung mit Wasser neutral und chloridfrei gewaschen und bei 80°C getrocknet. Man erhält 58,4 g einer Pigmentzubereitung auf Basis von C. I. Pigment Red 179 (Nr. 71130) mit der allgemeinen Formel I, worin A und B die Gruppe $>N-CH_3$ bedeuten und n die Zahl 0 ist.

Der nach der Synthese in der Pigmentzubereitung als Ca-Salz enthaltene Pigmentdispersgator besitzt die allgemeine Formel II, worin jetzt aber V und W jeweils die Gruppe $>N-CH_2-COO-X^+$ bedeuten, X^+ das

Metallkation $\frac{\text{Ca}^{2+}}{2}$ darstellt und n die Zahl 0 ist.

Bei der Ausprüfung der Pigmentzubereitung im TSA-NAD-Lack werden transparente und farbstarke Lackierungen erzielt. Die Millbase-Rheologie des Produktes (15%ig) wird mit Note 4–5 bewertet. Ohne den Pigmentdispergatorzusatz wird die Millbase-Rheologie des derart erzeugten Farbmittels mit Note 1 bewertet.

Beispiel 3

108,9 g Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure im feuchten Zustand, entsprechend 50 g in trockener Form, werden mit 1441 ml Wasser angerührt. Dieser Vorlage werden 15 g Harzseife (50%ig) und als Pigmentdispergator 1,25 g Perylenverbindung mit der allgemeinen Formel II zugegeben, worin V und W jeweils die Gruppe $>\text{N}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{SO}_3^-\text{H}^+$ bedeuten und n die Zahl 0 ist. Nunmehr läßt man bei 0° bis 5°C innerhalb von 15 Minuten 185,6 g Monomethylamin-Lösung (27,3%ig) zutropfen, worauf der Ansatz 15 Minuten bei 0° bis 5°C gerührt wird. Nachdem im Laufe von 15 Minuten noch eine Lösung aus 28,5 g Calciumchlorid (wasserfrei) und 94,5 ml Wasser tropfenweise zugefügt sowie 1 Stunde bei 0° bis 5°C nachgerührt worden ist, erhitzt man das Reaktionsgemisch auf 80°C und setzt den Rührvorgang weitere 2 Stunden bei dieser Temperatur fort. Anschließend wird das Umsetzungsprodukt abgesaugt, durch Behandlung mit Wasser neutral und chloridfrei gewaschen und bei 80°C getrocknet. Man erhält 58,9 g einer Pigmentzubereitung auf Basis von C. I. Pigment Red 179 (Nr. 71130) mit der allgemeinen Formel I, worin A und B die Gruppe $>\text{N}-\text{CH}_3$ bedeuten und n die Zahl 0 ist.

Der nach der Synthese in der Pigmentzubereitung als Ca-Salz enthaltene Pigmentdispergator besitzt die allgemeine Formel II, worin jetzt aber V und W jeweils die Gruppe $>\text{N}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{SO}_3^-\text{X}^+$ bedeuten, X^+ das Metallkation $\frac{\text{Ca}^{2+}}{2}$ darstellt und n die Zahl 0 ist.

Bei der Ausprüfung der Pigmentzubereitung im TSA-NAD-Lack werden transparente und farbstarke Lackierungen erzielt. Die Millbase-Rheologie des Produktes (15%ig) wird mit Note 4 bewertet. Ohne den Pigmentdispergatorzusatz wird die Millbase-Rheologie des so hergestellten Farbmittels mit Note 1 bewertet.

Beispiel 4

30 g Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure-diimid, erzeugt als Reinpigment analog der Vorschrift von Beispiel 1 der EP-PS 00 39 912, werden in einen 1-Liter-Kunststoffbehälter eingebracht, der mit 1400 g Cylpebs (aus Korund, 12 mm Durchmesser; Hersteller: Groh GmbH, Hof) als Mahlkörper gefüllt ist, und dort vorgelegt. Diesem Ansatz werden als Pigmentdispergator 3 g Perylenverbindung mit der allgemeinen Formel II, worin V und W jeweils die Gruppe $>\text{N}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{SO}_3^-\text{H}^+$ bedeuten und n die Zahl 0 ist, sowie 3 g Stearylamin zugegeben und das Gemisch wird nun 4 Stunden lang unter Schütteln auf einer Schwingmühle (Typ "Vibratorom"; Hersteller: Siebtechnik Mülheim) fein vermahlen. Danach wird das Mahlgut von den Mahlkörpern abgesiebt. Man erhält 34 g Mahlgut.

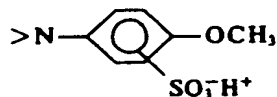
34 g des obigen Mahlguts werden in 340 ml N-Methylpyrrolidon eingetragen. Sodann erhitzt man die Mischung auf 50°C und rührt diese 2 Stunden bei dieser Temperatur nach. Anschließend werden 200 ml Wasser zugegeben, das Umsetzungsprodukt wird abgesaugt, durch Behandlung mit Wasser N-methylpyrrolidonfrei gewaschen und bei 80°C getrocknet.

Man erhält 32,9 g einer Pigmentzubereitung auf Basis von C. I. Pigment Brown 26 (Nr. 71129) mit der allgemeinen Formel I, worin A und B die Gruppe $>\text{N}-\text{H}$ bedeuten und n die Zahl 0 ist.

Der nach dem Finish in der Pigmentzubereitung als Stearylammmonium-Salz enthaltene Pigmentdispergator besitzt die allgemeine Formel II, worin jetzt aber V und W die Gruppe $>\text{N}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{SO}_3^-\text{X}^+$ darstellen, X^+ die Gruppe $\text{N}^+\text{H}_3[\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_{16}-\text{CH}_3]$ bedeutet und n die Zahl 0 ist. Bei der Ausprüfung der Pigmentzubereitung im TSA-NAD-Lack werden transparentere, hellere und röttere Lackierungen erzielt als bei einer Ausfärbung mit einem Produkt ohne den Pigmentdispergatorzusatz.

Beispiel 5

20 g Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure-N,N'-bis-(4'-methoxyphenylimid), erzeugt als Rohpigment nach den Angaben gemäß Beispiel 1 der US-PS 25 43 747, werden in ein 1-Liter-Porzellengefäß eingebracht, das mit 1200 g Quarzitperlen (3 mm Durchmesser) als Mahlkörper gefüllt ist, und dort vorgelegt. Diesem Ansatz werden 200 ml Aceton, 1,6 g Oleylamin sowie als Pigmentdispergator 2 g Perylenverbindung mit der allgemeinen Formel II, worin V und W jeweils die Gruppe

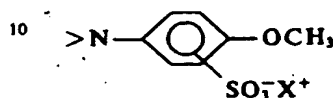


bedeuten und n die Zahl 0 darstellt, zugegeben und die Mischung wird nun 12 Stunden lang unter Schütteln auf einer Schwingmühle (wie in Beispiel 4) fein vermahlen. Anschließend werden die Quarzitperlen vom Mahlgut abgesiebt und mit Wasser abgespült. Das so isolierte Pigment wird dann abgesaugt, mit Wasser acetonfrei gewaschen und bei 80°C getrocknet. Man erhält 22,5 g einer Pigmentzubereitung auf Basis von C. I. Pigment Red 190 (Nr. 71140) mit der allgemeinen Formel I, worin A und B die Gruppe



5 bedeuten und n die Zahl 0 ist.

Der nach der Lösungsmittelmahlung-in-der-Pigmentzubereitung als Oleylammonium-Salz enthaltene Pigmentdispersator besitzt die allgemeine Formel II, worin jetzt aber V und W jeweils die Gruppe



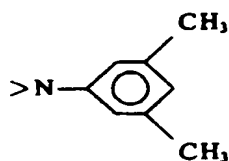
15 bedeuten,

X^+ die Gruppe $\text{N}^+ \text{H}_3 [\text{CH}_2 - (\text{CH}_2)_n - \text{CH} = \text{CH} - (\text{CH}_2)_n - \text{CH}_3]$ darstellt und n die Zahl 0 ist.

Bei der Ausprüfung der Pigmentzubereitung im AM6-Lack werden sehr transparente, farbstarke und reine Lackierungen mit hohem Glanz erzielt. Ohne Zusatz des Pigmentdispersators erhaltene Produkte ergeben im Vergleich dazu nur deckende, farbschwache und trübere Lackierungen mit gutem Glanz.

20 Beispiel 6

30 g Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure-N,N'-bis-(3',5'-dimethylphenylimid), hergestellt als Rohpigment nach den Angaben gemäß Beispiel 1 der DE-AS 10 67 157, werden in ein 1,4-Liter-Edelstahlgefäß eingebracht, das mit 25 1400 g Porzellankugeln (12 mm Durchmesser) als Mahlkörper gefüllt ist, und dort vorgelegt. Diesem Ansatz werden danach 90 g Natriumsulfat (wasserfrei), 0,7 g Stearylamin sowie als Pigmentdispersator 0,75 g Perylenverbindung mit der allgemeinen Formel II, worin V und W jeweils die Gruppe $>N-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{SO}_3^- \text{H}^+$ bedeuten und n die Zahl 0 darstellt, zugegeben und die Mischung wird nun 8 Stunden unter Schütteln auf einer Schwingmühle (wie in Beispiel 4) fein vermahlen. Anschließend wird das Mahlgut von den Mahlkörpern abge- 30 siebt, durch Behandlung mit heißem Wasser 1 Stunde bei 90°C ausgerührt, sodann abgesaugt, durch Behandlung mit Wasser sulfatfrei gewaschen und bei 80°C getrocknet. Man erhält 28,9 g einer Pigmentzubereitung auf Basis von C. I. Pigment Red 149 (Nr. 71137) mit der allgemeinen Formel I, worin A und B die Gruppe

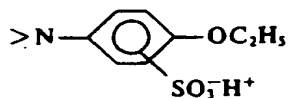


40 bedeuten und n die Zahl 0 ist.

Der nach der Salzvermahlung in der Pigmentzubereitung als Stearylammmonium-Salz enthaltene Pigmentdispersator besitzt die allgemeine Formel II, worin jetzt aber V und W jeweils die Gruppe 45 $>N-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{SO}_3^- \text{X}^+$ bedeuten, X^+ die Gruppe $\text{N}^+ \text{H}_3 [\text{CH}_2 - (\text{CH}_2)_n - \text{CH}_3]$ darstellt und n die Zahl 0 ist. Bei der Ausprüfung der Pigmentzubereitung in PVC werden transparente, helle, farbstarke und reine Ausfärbungen mit einwandfreier Ausblutetheit erzielt. Das ohne Pigmentdispersatorzusatz hergestellte Pigment liefert zum Unterschied davon in PVC deckendere, dunklere und blauere Ausfärbungen.

50 Beispiel 7

30 g Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure-N,N'-bis-(4'-ethoxyphenylimid), hergestellt als Rohpigment nach den Angaben gemäß Beispiel 1 der DE-PS 11 13 773, werden in einen 1,4-Liter-Edelstahlbehälter eingebracht, der mit 1300 g Porzellankugeln als Mahlkörper gefüllt ist, und dort vorgelegt. Nachdem man das zu behandelnde 55 Pigment zuvor noch mit 80 g Natriumsulfat (wasserfrei) und 10 g Calciumchlorid (wasserfrei) beschickt hat, werden dem Ansatz außerdem als Pigmentdispersator 1 zuerst 1,5 g Perylenverbindung mit der allgemeinen Formel II, worin V und W jeweils die Gruppe $>N-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{SO}_3^- \text{H}^+$ bedeuten und n die Zahl 0 ist, und als Pigmentdispersator 2 danach 1,5 g Perylenverbindung mit der allgemeinen Formel II, worin V und W die Gruppe



bedeuten und n die Zahl 0 ist, hinzugefügt. Diese Mischung wird nun 8 Stunden unter Schütteln auf einer Schwingmühle (wie in Beispiel 4) fein vermahlen. Anschließend wird das Mahlgut von den Mahlkörpern abge-

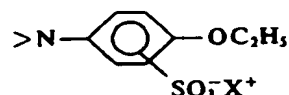
siebt, mit heißem Wasser 1 Stunde bei 90°C ausgerührt, sodann abgesaugt, durch Behandlung mit Wasser sulfatfrei gewaschen und bei 80°C getrocknet.

Man erhält 30,8 g einer Pigmentzubereitung auf Basis von C. I. Pigment Red 123 (Nr. 71145) mit der allgemeinen Formel I, worin A und B die Gruppe



bedeuten und n die Zahl 0 ist.

Der nach der Salzvermahlung in der Pigmentzubereitung als Ca-Salz enthaltene Pigmentdispersgator 1 besitzt die allgemeine Formel II, worin jetzt aber V und W jeweils die Gruppe $>N-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{SO}_3^--\text{X}^+$ bedeuten, X^+ das Metallkation $\frac{\text{Ca}^{2+}}{2}$ darstellt und n die Zahl 0 ist, und der nach der Salzvermahlung ebenfalls als Ca-Salz vorliegende Pigmentdispersgator 2 besitzt die allgemeine Formel II, worin jetzt aber V und W jeweils die Gruppe



bedeuten, X^+ das Metallkation $\frac{\text{Ca}^{2+}}{2}$ darstellt und n die Zahl 0 ist.

Bei der Ausprüfung der Pigmentzubereitung im AM6-Lack werden transparente, dunkle und farbstarke Lackierungen erzielt. Der Glanzwert beträgt 72, die Viskosität des 5%igen Lackes liegt bei 7,0". Ohne Pigmentdispersgatorzusatz hergestellte Produkte erbringen hingegen deckende, helle und farbschwächere Lackierungen. Der Glanzwert beträgt dann 12, die Viskosität des 5%igen Lackes liegt bei 14,2".

Beispiel 8

30 g Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure-diimid mit einem Bromgehalt von 25,45%, hergestellt analog der Vorschrift von Beispiel 9 der EP-PS 00 39 912, werden in ein 1,4-Liter-Kunststoffgefäß eingebracht, das mit 1400 g Cylpebs (wie in Beispiel 4) gefüllt ist, und dort vorgelegt. Außerdem werden dem Ansatz nacheinander als Pigmentdispersgator 3 g Perylenverbindung mit der allgemeinen Formel II, worin V und W die Gruppe $>N-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{SO}_3^--\text{H}^+$ bedeutet und n die Zahl 0 ist, sowie 3 g Stearylamin zugegeben, worauf dieses Gemisch 12 Stunden lang auf einer Schwingmühle (wie in Beispiel 4) fein vermahlen und das Mahlgut durch Absieben isoliert wird.

31 g des obigen Mahlguts werden in 340 ml N-Methylpyrrolidon eingetragen, das Gemisch wird sodann auf 50°C erhitzt und 3 Stunden bei dieser Temperatur nachgerührt. Anschließend gibt man 200 ml Wasser zu, saugt das Umsetzungsprodukt ab, wäscht es mit Wasser N-methylpyrrolidonfrei und trocknet es bei 80°C.

Man erhält 29,5 g einer Pigmentzubereitung auf Basis von bromiertem Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure-diimid mit der allgemeinen Formel I, worin A und B die Gruppe $>N-\text{H}$ bedeuten und D Brom darstellt und n im Durchschnitt den Wert 1,7 hat.

Der nach dem Finish in der Pigmentzubereitung als Stearylammmonium-Salz enthaltene Pigmentdispersgator besitzt die allgemeine Formel II, worin jetzt aber V und W die Gruppe $>N-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{SO}_3^--\text{X}^+$ darstellen, X^+ die Gruppe $\text{N}^+\text{H}_3[\text{CH}_2-(\text{CH}_2)_{16}-\text{CH}_3]$ bedeutet und n die Zahl 0 ist. Bei der Ausprüfung der Pigmentzubereitung im TSA-NAD-Lack werden transparente, helle, farbstarke und reine Lackierungen erzielt. Ohne Beimischung des Pigmentdispersgators sind die Lackierungen mit dem Pigment deckend, dunkel und farbschwach. Die rheologischen Eigenschaften der beiden Produkte sind etwa gleich. Im Nitrocellulosetiefdruck erhält man mit der obigen Zubereitung sehr transparente, farbstarke und reine Ausfärbungen. Ohne Pigmentdispersgatorzusatz sind die Ausfärbungen des Farbmittels jedoch deckender, farbschwächer, blauer und trüber.

Beispiel 9

19,2 g Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure-N,N'-di(methylimid), hergestellt analog der Vorschrift von Beispiel 1 der EP-PS 00 88 392 ohne Zusatz von oberflächenaktiven Mitteln, werden mit 0,8 g Perylenverbindung mit der allgemeinen Formel II, worin V und W die Gruppe $>N-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{SO}_3^--\text{H}^+$ bedeuten und n die Zahl 0 ist, als Pigmentdispersgator gemischt. Man erhält eine Pigmentzubereitung auf Basis von C. I. Pigment Red 179 (Nr. 71130).

Bei der Ausprüfung der Pigmentzubereitung im TSA-NAD-Lack werden transparente, helle, sehr farbstarke und reine Lackierungen mit hohem Glanz erzielt. Damit erzeugte Metallic-Lackierungen sind sehr farbstarke und rein. Die Millbase-Rheologie des Produktes (15%ig) wird mit Note 5 bewertet. Ohne Beimischung des Pigmentdispersgators sind die Ausfärbungen mit dem Farbmittel deckender und farbschwächer. Die Millbase-Rheologie (15%ig) wird dann mit Note 1 bewertet.

Beispiel 10

17,6 g Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure-N,N'-di(methylimid), hergestellt analog der Vorschrift von Beispiel 1 der EP-PS 00 88 392 ohne Zusatz von oberflächenaktiven Mitteln, werden mit 2,4 g Perylenverbindung mit der allgemeinen Formel II, worin V und W die Gruppe $>N-CH_2-CH_2-SO_3^-H^+$ bedeuten und n die Zahl 0 ist, als Pigmentdispersgator gemischt. Man erhält eine Pigmentzubereitung auf Basis von C. I. Pigment Red 179 (Nr. 71130).

Bei der Ausprüfung der Pigmentzubereitung im TSA-NAD-Lack werden transparente, helle, sehr farbstarke und reine Lackierungen mit hohem Glanz erzielt. Damit erzeugte Metallic-Lackierungen sind sehr farbstarke und rein. Die Millbase-Rheologie des Produktes (15%ig) wird mit Note 5 bewertet. In Abwesenheit des Pigmentdispersgators mit dem Farbmittel durchgeführte Ausfärbungen sind deckender und farbschwächer. Die Millbase-Rheologie (15%ig) wird in diesem Fall mit Note 1 bewertet.

Beispiel II (Anwendungsbeispiel)

a) Volltonlack (15%ig)

Eine Mischung aus 27 g eines Acrylharz-Lackes (mit 25% Festkörpergehalt), 4,86 g Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure-N,N'-dimethylimid (C. I. Pigment Red 179), hergestellt analog der Vorschrift von Beispiel 1 der EP-PS 00 88 392 ohne Zusatz von oberflächenaktiven Mitteln, sowie als Pigmentdispersgator 0,54 g Perylenverbindung mit der allgemeinen Formel II, worin V und W die Gruppe $>N-CH_2-CH_2-SO_3^-H^+$ bedeuten und n die Zahl 0 ist, wird in einem verschlossenen Plastikbecher zusammen mit 60 ml Quarzitperlen (3 mm Durchmesser) 60 Minuten auf einem Paint-Shaker geschüttelt. Danach werden portionsweise unter Rühren 3,6 g eines Acrylharzes (mit 51% Festkörpergehalt) zugefügt und der Ansatz wird nochmals 5 Minuten auf dem Paint-Shaker geschüttelt, worauf man die Quarzkugeln durch Absieben entfernt.

Die resultierende Lackfarbe weist 15% Pigmentgehalt auf. Die Millbase-Rheologie derselben wird mit Note 5 bewertet. Im Falle eines entsprechenden, aber ohne den Pigmentdispersgator erzeugten Volltonlacks wird die Millbase-Rheologie des Produktes mit Note 1 bewertet.

b) Volltonlack (6%ig)

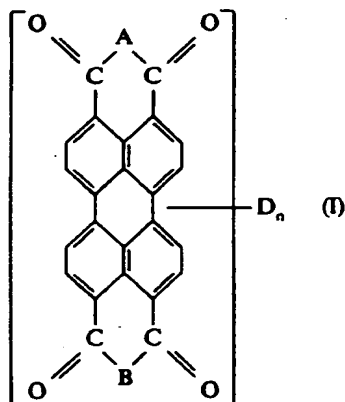
Der unter Teil a) hergestellte 15%ige Volltonlack wird unter Rühren mit 54 g eines Melaminharz-Lackes (mit 43% Festkörpergehalt) versetzt. Danach wird das Gemisch 5 Minuten auf dem Paint-Shaker geschüttelt. Der so erhaltene 6%ige Volltonlack wird mit einem Handcoater auf einen weißen Kartonstreifen gezogen, auf dem am oberen Ende ein schwarzer Streifen aufgedruckt ist, und daraufhin im Trockenschrank während 30 Minuten bei 140°C eingebrannt.

Man erhält über dem weißen bzw. schwarzen Untergrund eine transparente, helle, farbstarke und hochglänzende Lackierung. Ohne die Beimischung des Pigmentdispersgators fällt die Lackierung des Farbmittels deckender und farbschwächer aus.

Patentansprüche

1. Pigmentzubereitungen, gekennzeichnet durch einen Gehalt an

a) als Basispigment mindestens einer Perylenverbindung der allgemeinen Formel I



in welcher

A einen bivalenten Rest $-O-$ oder $>NR^1$ und

B einen bivalenten Rest $-O-$ oder $>NR^2$ bedeutet,

D ein Chlor- oder Bromatom und sofern $n > 1$ ggf. eine Kombination davon darstellt, und

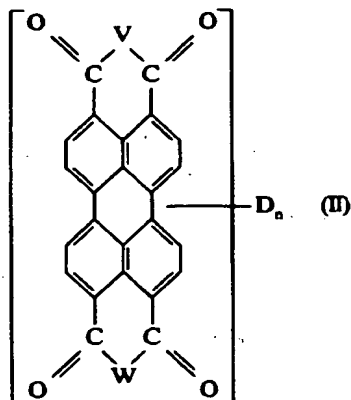
n eine Zahl von 0 bis 4 ist;

wobei in den obigen Resten A und B dann

R¹ und R² unabhängig voneinander jeweils für ein Wasserstoffatom oder eine C₁–C₄-Alkylgruppe oder für eine Phenylgruppe stehen, die unsubstituiert oder durch Halogen, C₁–C₄-Alkyl, C₁–C₄-Alkoxy oder Phenylazo ein- oder mehrfach substituiert sein kann;

und an

b) als Pigmentdispersgator mindestens einer Perylenverbindung der allgemeinen Formel II



in welcher

V einen bivalenten Rest –O–, >NR³ oder >N–R⁴–Y–X⁺ und

W den bivalenten Rest >N–R⁴–Y–X⁺ bedeutet,

D ein Chlor- oder Bromatom und sofern n > 1 ggf. eine Kombination davon darstellt, und

n eine Zahl von 0 bis 4 ist;

wobei in den obigen Resten V und W dann

R³ für ein Wasserstoffatom oder eine C₁–C₁₈-Alkylgruppe oder für eine Phenylgruppe steht, die unsubstituiert oder durch Halogen, C₁–C₄-Alkyl, C₁–C₄-Alkoxy oder Phenylazo ein- oder mehrfach substituiert sein kann,

R⁴ für eine C₁–C₁₈-Alkylengruppe steht, die innerhalb der C–C-Kette durch ein Brückenglied aus der Reihe –O–, –NR⁵–, –S–, Phenylen, –CO–, –SO₂– oder –CR⁶R⁷– oder eine chemisch sinnvolle Kombination davon ein- oder mehrfach unterbrochen sein kann und in dem seinerseits die Bestandteile R⁵, R⁶ und R⁷ unabhängig voneinander jeweils ein Wasserstoffatom oder eine C₁–C₄-Alkylgruppe sind, die unsubstituiert oder durch einen heterocyclischen Rest substituiert sein kann,

oder für eine Phenylengruppe steht, die unsubstituiert oder durch C₁–C₄-Alkyl oder C₁–C₄-Alkoxy ein- oder mehrfach substituiert sein kann,

Y[–] einen der anionischen Reste –SO₃[–] oder –COO[–] bedeutet, und

X⁺ das Hydron H⁺ oder das Äquivalent $\frac{M^{m+}}{m}$ eines Metallkations aus der 1. bis 5. Hauptgruppe oder

aus der 1. oder 2. oder der 4. bis 8. Nebengruppe des Periodensystems der chemischen Elemente bezeichnet, wobei m eine der Zahlen 1, 2 oder 3 ist;

oder ein Ammoniumion N⁺R⁸R⁹R¹⁰R¹¹ definiert, wobei die Substituenten R⁸, R⁹, R¹⁰ und R¹¹ am quartären N-Atom unabhängig voneinander jeweils ein Wasserstoffatom oder eine Gruppe aus der Reihe C₁–C₃₀-Alkyl, C₁–C₃₀-Alkenyl, C₃–C₃₀-Cycloalkyl, unsubstituiertes oder durch C₁–C₈-alkyliertes Phenyl oder eine (Poly)alkylenoxygruppe



sind, in der R⁸ für Wasserstoff oder C₁–C₄-Alkyl steht und k eine Zahl von 1 bis 30 ist und in denen ggf. als R⁸, R⁹, R¹⁰ und/oder R¹¹ ausgewiesenes Alkyl, Alkenyl, Cycloalkyl, Phenyl oder Alkylphenyl außer dem durch Amino, Hydroxy und/oder Carboxy substituiert sein können;

oder wobei die Substituenten R⁸ und R⁹ zusammen mit dem quartären N-Atom ein fünf- bis sieben-gliedriges gesättigtes Ringsystem, das ggf. noch weitere Heteroatome enthält, bilden können;

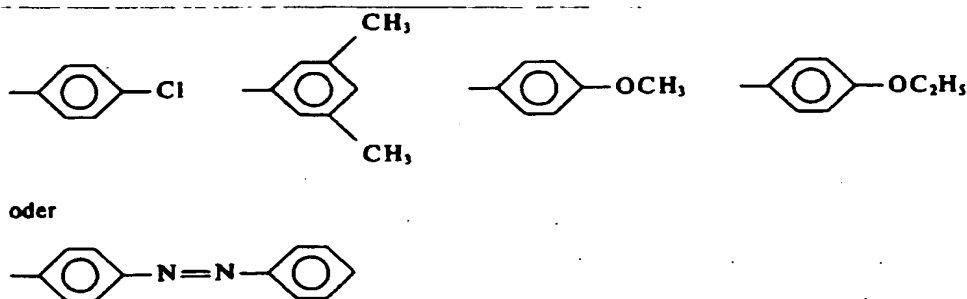
oder wobei die Substituenten R⁸, R⁹ und R¹⁰ zusammen mit dem quartären N-Atom ein fünf- bis sieben-gliedriges aromatisches Ringsystem, das ggf. noch weitere Heteroatome enthält und an dem ggf. zusätzliche Ringe ankondensiert sind, bilden können.

2. Pigmentzubereitungen gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß als Basispigment a) mindestens eine Perylenverbindung der dort angegebenen allgemeinen Formel I vorliegt, in welcher

A einen bivalenten Rest –O– oder >NR¹ und

B einen bivalenten Rest –O– oder >NR² bedeutet sowie

D und n wie in Anspruch 1 definiert sind,
mit der Maßgabe, daß die jeweilige Bedeutung der obigen Reste A und B identisch ist, und wobei dann
R¹ und R² übereinstimmend jeweils für ein Wasserstoffatom oder eine Gruppe aus der Reihe Methyl oder
den Strukturen



stehen.

3. Pigmentzubereitungen gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß als Pigmentdispersgator b) mindestens eine Perylenverbindung der dort angegebenen allgemeinen Formel II vorliegt, in welcher
V einen bivalenten Rest $-\text{O}-$, $>\text{NR}^3$ oder $>\text{N}-\text{R}^4-\text{Y}^--\text{X}^+$ und
W den bivalenten Rest $>\text{N}-\text{R}^4-\text{Y}^--\text{X}^+$ bedeutet sowie

D und n wie in Anspruch 1 definiert sind,
wobei in den obigen Resten V und W dann

R³ für ein Wasserstoffatom oder eine C₁–C₄-Alkylgruppe oder für eine Phenylgruppe steht, die unsubstituiert oder durch Chlor, Brom, Methyl, Ethyl, Methoxy und/oder Ethoxy substituiert sein kann,

R⁴ für eine geradkettige oder verzweigte C₁–C₆-Alkylengruppe oder eine Phenylengruppe steht, die unsubstituiert oder durch Methyl, Ethyl, Methoxy und/oder Ethoxy substituiert sein kann,
Y⁻ einen der anionischen Reste $-\text{SO}_3^-$ oder $-\text{COO}^-$ darstellt, und

X⁺ das Hydron H⁺ oder das Äquivalent $\frac{\text{M}^{m+}}{m}$ eines Metallkations wie in Anspruch 1 aus der Reihe Li¹⁺, Na¹⁺, K¹⁺, Mg²⁺, Ca²⁺, Sr²⁺, Ba²⁺, Mn²⁺, Cu²⁺, Ni²⁺, Cd²⁺, Co²⁺, Zn²⁺, Fe²⁺, Al³⁺, Cr³⁺ oder Fe³⁺; oder ein Ammoniumion $\text{N}^+\text{R}^8\text{R}^9\text{R}^{10}\text{R}^{11}$ darstellt, in dem die Substituenten R⁸, R⁹ und R¹⁰ am quartären N-Atom unabhängig voneinander jeweils ein Wasserstoffatom oder die Gruppe C₂–C₃-Hydroxyalkyl und R¹¹ eine der Gruppen aus der Reihe C₁–C₃₀-Alkyl, C₁–C₃₀-Alkenyl, C₂–C₃-Hydroxyalkyl oder C₅–C₆-Cycloalkyl sind.

4. Pigmentzubereitungen gemäß Anspruch 1 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß als Pigmentdispersgator b) mindestens eine halogenfreie Perylenverbindung der dort angegebenen allgemeinen Formel II vorliegt, in welcher

V einen bivalenten Rest $-\text{O}-$, $>\text{NR}^3$ oder $>\text{N}-\text{R}^4-\text{SO}_3^--\text{X}^+$ und

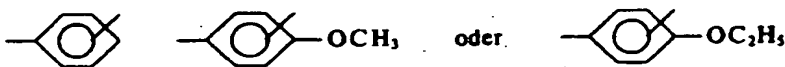
W den bivalenten Rest $>\text{N}-\text{R}^4-\text{SO}_3^--\text{X}^+$ bedeutet sowie

n die Zahl 0 ist,

wobei in den obigen Resten V und W dann

R³ die in Anspruch 1 ausgewiesene Bedeutung zukommt,

R⁴ für eine Gruppe aus der Reihe Ethylen oder Propylen oder den Strukturen



steht, und

X⁺ ein Kation aus der Reihe H⁺, $\frac{\text{Ca}^{2+}}{2}$,

N⁺H₃[CH₂–(CH₂)₁₆–CH₃] oder

N⁺H₃[CH₂–(CH₂)₇–CH=CH–(CH₂)₇–CH₃] ist.

5. Pigmentzubereitungen gemäß Anspruch 1 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß als Pigmentdispersgator b) mindestens eine halogenfreie Perylenverbindung der dort angegebenen allgemeinen Formel II vorliegt, in welcher

V einen bivalenten Rest $-\text{O}-$, $>\text{NR}^3$ oder $>\text{N}-\text{R}^4-\text{COO}^--\text{X}^+$ und

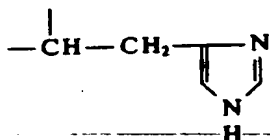
W den bivalenten Rest $>\text{N}-\text{R}^4-\text{COO}^--\text{X}^+$ bedeutet sowie

n die Zahl 0 ist,

wobei in den obigen Resten V und W dann

R³ die in Anspruch 1 ausgewiesene Bedeutung zukommt,

R⁴ für eine Gruppe aus der Reihe C₁–C₆-Alkylen oder der Struktur



steht, und

X^+ ein Kation aus der Reihe H^+ , $\frac{Ca^{2+}}{2}$,

$N^+H_3[CH_2-(CH_2)_{16}-CH_3]$ oder

$N^+H_3[CH_2-(CH_2)_7-CH=CH-(CH_2)_7-CH_3]$ ist.

6. Pigmentzubereitungen gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die darin vorhandenen di- oder monosulfonsäure- und di- oder monocarbonsäuregruppenhaltigen Pigmentdispergatoren b) durch Kondensation von Perylen-3,4,9,10-tetracarbonsäure mit sulfonsäure- oder carbon-säuregruppenhaltigen, primären aliphatischen oder aromatischen Aminen der Formel III

$H_2N-R^4-Y-X^+$ (III)

worin R^4 , Y^- und X^+ die in Anspruch 1 ausgewiesene Bedeutung besitzen, hergestellt worden sind.

7. Pigmentzubereitungen gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 6, bestehend im wesentlichen aus

a) 99,5 bis 80 Gew.-% mindestens einer Perylenverbindung der Formel I (Basispigment),

b) 0,5 bis 15 Gew.-% mindestens einer Perylenverbindung der Formel II (Dispergator),

c) 0 bis 5 Gew.-% eines nichtionischen Tensids und

d) 0 bis 5 Gew.-% üblichen Zusatzstoffen,

wobei die Anteile der jeweiligen Komponenten auf das Gesamtgewicht der Zubereitung bezogen sind.

8. Verfahren zur Herstellung der gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 7 definierten Pigmentzubereitungen, dadurch gekennzeichnet, daß die Oberflächenstruktur der Basispigmente a) mit einem oder mehreren Pigmentdispersionen b) gleichmäßig beschichtet wird.

9. Verfahren gemäß Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß man die Pigmentdispergatoren b) dem Umsetzungsmedium während der Synthese der Basispigmente a) zusetzt.

10. Verfahren gemäß Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß man die Pigmentdispergatoren b) dem wasserfeuchten Preßkuchen der Basispigmente a) zusetzt.

11. Verfahren gemäß Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß man die Pigmentdispergatoren b) bei einer Feinverteilung von getrockneten Rohpigmenten a) im Verlauf einer Trockenmahlung oder Naßmahlung zusetzt.

12. Verfahren gemäß Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß man die Pigmentdispergatoren b) im Verlauf einer Lösungsmittelfinish-Behandlung von Basispigmenten a) zusetzt.

13. Verfahren gemäß Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß man die Pigmentdispergatoren b) in trockenem Zustand mit pulverförmigen Basispigmenten a) vermischt.

14. Verwendung der gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 7 definierten Pigmentzubereitungen als Farbmittel zum Pigmentieren von hochmolekularen organischen Materialien natürlicher oder synthetischer Herkunft in Form plastischer Massen, Schmelzen, Spinnlösungen, Lacken, Anstrichfarben oder Druckfarben.

15. Verwendung gemäß Anspruch 14 zum Pigmentieren (Einfärben) von Lacksystemen des Typs der Aldehyd-Melaminharz- oder Acryl-Melaminharz-Einbrennlacke oder des Typs der Zweikomponentenlacke auf Basis von mit Polyisocyanat vernetzbaren Acrylharzen.

16. Verwendung gemäß Anspruch 14 zum Pigmentieren (Einfärben) von Druckfarben auf Basis Nitrocellulose.

17. Verwendung gemäß Anspruch 14 zum Pigmentieren (Einfärben) von verformbaren Kunststoffen.

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☒ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☒ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER: _____**

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.